

Programma di pressatura per blocchetti

Indicazioni: Le seguenti temperature di cottura e di pressatura sono state provate con Vario 300 della Zubler e col forno per pressatura Vario Press 300e e sono da considerarsi dei valori di riferimento. Con forni diversi, potrebbe rendersi necessario un aggiustamento delle temperature di cottura. I dati relativi alla cottura si trovano nella tabella di cottura, mentre le

Forno per pressatura	Temperatura di partenza °C	Aumento di temperatura °C	Temperatura finale °C	Tempo di attesa	Tempo di pressatura	Inizio vuoto	Pressione di pressatura
Zubler Vario Press 300 Cilindro da 100g	700	60	900	18	3	700	bassa
Zubler Vario Press 300 Cilindro da 200g	700	60	915	20	3	700	bassa
Dekema press-i-dent Cilindro da 100g	700	60	910	15	3	700	Livello 7
Dekema press-i-dent Cilindro da 200g	700	60	930	15	3	700	Livello 7
Dentsply Multimat NT xpress Cilindro da 100g	700	60	930	15	3	700	
Dentsply Multimat NT xpress Cilindro da 200g	700	60	950	18	3	700	
Ivoclar Programat Cilindro da 100g	700	60	900	18	3	700	
Ivoclar Programat Cilindro da 200g	700	60	915	20	3	700	
Ugin Cilindro da 100g	700	60	900	15	3	700	
Ugin Cilindro da 200g	700	60	930	18	3	700	

Nel forno da pressatura della ditta Ivoclar impostare il valore "E" su "E600"!

